

GIAO DIỆN PHẦN MỀM VẼ MẶT BẰNG MÓNG CỌC BẰNG EXCEL

THÔNG TIN CHUNG

Dự án: **CUONGLE SOFTWARE**

Chủ đầu tư: **CDF**

Hạng mục: **NHÀ DÂN DỤNG**

Thiết kế: **CuongLe**

Kiểm tra: **MsE. CL**

Mã công việc: **D600.01**

Hiệu chỉnh: **A**

Ngày thiết kế: **17/5/2016**

PHẦN MỀM VẼ MẶT BẰNG MÓNG CỌC

LẬP TRÌNH: Ths.Ks. LÊ HOAN CƯỜNG

Bản quyền phần mềm thuộc về Ths.Ks. LÊ HOAN CƯỜNG - Cty TNHH THIẾT KẾ & GIẢI PHÁP CƯỜNG

Địa chỉ liên hệ: 183 Đ31, khu AN PHÚ AN KHÁNH, Phường AN PHÚ, Q.2, TPHCM

Điện thoại: 0918 656510

Email: cuongletechno@gmail.com

Website: <http://cdfdesign.vn>

GHI CHÚ CHO NGƯỜI DÙNG

Các trang dữ liệu

General

THÔNG TIN CHUNG

Các trang phân tích số liệu

SpecialPilecap Nhập số liệu các móng đặc biệt (số cọc > 6)

PilecapData Nhập số liệu mặt bằng móng cọc


Các trang khác

Data

Các qui ước dùng trong chương trình

About

Tài liệu tham khảo & các phiên bản phần mềm



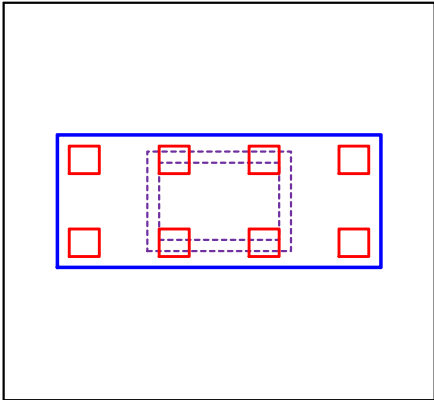
Dự án: **CUONGLE SOFTWARE**
Chủ đầu tư: **CDF**
Hạng mục: **NHÀ DÂN DỤNG**

MÔNG N CỌC

Thiết kế	Mã công việc	
CuongLe	D600.01	
Kiểm	H.C.	A
MsE. CL	17/5/2016	

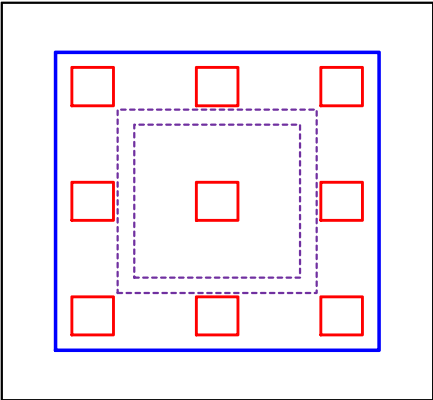
Số liệu về móng N cọc

MÔNG CỌC CHO LỖI THANG MÁY



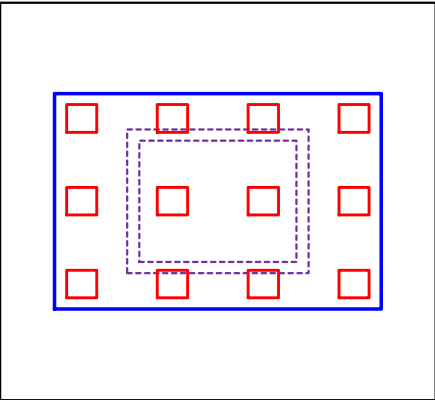
MÔNG CỌC S1

Kích thước móng hợp lý



MÔNG CỌC S2

Kích thước móng hợp lý



MÔNG CỌC S3

Kích thước móng hợp lý

Loại cọc		Đ. kính / cạnh ax (mm)	Đ.k trong cạnh by	Kh. cách tâm cọc (mm)	Ch. dài cọc (mm)	BT bảo vệ cọc (mm)
STT	Loại					
2	Vuông	500	500	1500	40000	200

MÔNG CỌC ĐẶC BIỆT

MÔNG ĐẶC BIỆT LOẠI 1

Tên móng cọc **S1**

Số cọc **8**

Loại móng **Thông thường**

Kích thước móng

Chiều dài X **5400** mm

Chiều rộng Y **2400** mm

Chiều cao H **1000** mm

Kích thước cột, lõi cứng

Loại **CW1** **Lõi cứng**

Cạnh X **2400**

Cạnh Y **1800**

Chiều dày tường **200**

Tọa độ cọc

STT	X (mm)	Y (mm)
1	-2250	-750
2	-750	-750
3	750	-750
4	2250	-750
5	-2250	750
6	-750	750
7	750	750
8	2250	750

MÔNG ĐẶC BIỆT LOẠI 2

Tên móng cọc **S2**

Số cọc **9**

Loại móng **Thông thường**

Kích thước móng

Chiều dài X **3900** mm

Chiều rộng Y **3900** mm

Chiều cao H **1000** mm

Kích thước cột, lõi cứng

Loại **CW2** **Lõi cứng**

Cạnh X **2400**

Cạnh Y **2400**

Chiều dày tường **200**

Tọa độ cọc

STT	X (mm)	Y (mm)
1	-1500	-1500
2	0	-1500
3	1500	-1500
4	-1500	0
5	0	0
6	1500	0
7	-1500	1500
8	0	1500
9	1500	1500

MÔNG ĐẶC BIỆT LOẠI 3

Tên móng cọc **S3**

Số cọc **12**

Loại móng **Thông thường**

Kích thước móng

Chiều dài X **5400** mm

Chiều rộng Y **3900** mm

Chiều cao H **1000** mm

Kích thước cột, lõi cứng

Loại **CW3** **Lõi cứng**

Cạnh X **3000**

Cạnh Y **2600**

Chiều dày tường **200**

Tọa độ cọc

STT	X (mm)	Y (mm)
1	-2250	-1500
2	-750	-1500
3	750	-1500
4	2250	-1500
5	-2250	0
6	-750	0
7	750	0
8	2250	0
9	-2250	1500
10	-750	1500
11	750	1500
12	2250	1500

 <p>Dự án: CUONGLE SOFTWARE Chủ đầu tư: CDF Hạng mục: NHÀ DÂN DỤNG</p>	VỀ MẶT BẰNG MÓNG CỌC	
	Thiết kế CuongLe	Mã công việc D600.01
	Kiểm MsE. CL	H.C. A 17/5/2016

Số liệu vẽ mặt bằng móng cọc

FILE DỮ LIỆU VỀ MẶT BẰNG MÓNG CỌC

Số liệu vẽ

Tỉ lệ vẽ **TL 1/100**

Read data from file

Draw Pilecap Plan

Số liệu cọc

Số loại **3** (loại cọc)

STT	Loại	Đ. kính / cạnh ax (mm)	Đ.k trong cạnh by (mm)	Kh. cách tim cọc (mm)	Ch. dài cọc (mm)	BT bảo vệ cọc (mm)
1	Ly tâm	400	240	1200	36000	200
2	Vuông	500	500	1500	40000	200
3	Chữ nhật	400	1200	1800	42000	200

Folder

C:\Program Files (x86)\CDPilecapPlan\

Existing Folder & Filename

D:\Cuong\MyExcel\DwgSoft\Excel2010\PilecapPlan\Plan2.txt

Bê tông bảo vệ đầu cọc **100** (mm)

Write to existing file

Write to new file

Các loại đài cọc

Số loại **11** (loại đài)

STT	Tên	Số cọc	Ch. dày đài (mm)	Loại cọc thứ
1	F1	1	600	1
2	F2	2	800	1
3	F3	3	800	1
4	F2A	2	1000	2
5	F3A	3	1000	2
6	F1A	1	600	3
7	F2B	2	1000	3
8	F4	4	1000	1
9	F5	5	1000	1
10	F6	6	1000	1
11	F3B	3	1000	3

Các loại cột

Số loại **6** (loại đài)

STT	Tên	Loại	Cạnh/ đk (mm)	Cạnh y (mm)
1	C1	Chữ nhật	300	400
2	C2	Vuông	300	300
3	C3	Tròn	300	0
4	C4	Tròn	300	0
5	C5	Tròn	300	0
6	C6	Tròn	300	0

(Các loại đài cọc trên chưa kể đến các móng cọc đặc biệt)

Số liệu nút

Số nút **89** (max = 500)

STT	Tên nút	Tọa độ		Trục X	Trục Y	Móng				Cột				Cao độ (m)
		X (mm)	Y (mm)			loại	lệch x (mm)	lệch y (mm)	xoay (°)	loại	lệch x (mm)	lệch y (mm)	xoay (°)	
1	nut1	0	0	C										
2	nut2	4500	0											
3	nut3	9000	0			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
4	nut4	13500	0			F1	0	0	90	C3	0	0	0	-0.65
5	nut5	18000	0			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
6	nut6	22500	0											
7	nut7	27000	0											
8	nut8	31500	0			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
9	nut9	36000	0			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
10	nut10	40500	0			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
11	nut11	45000	0											
12	nut12	49500	0											
13	nut13	0	2200	C'	1	F1A	0	0	0	C2	0	0	0	-0.65
14	nut14	4500	2200		2	F2	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65
15	nut15	9000	2200		3	F2A	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65
16	nut16	13500	2200		4	F2A	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65
17	nut17	18000	2200		5	F2A	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65
18	nut18	22500	2200		6	F2	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65
19	nut19	27000	2200		7	F2B	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65
20	nut20	31500	2200		8	F2	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65
21	nut21	36000	2200		9	F2	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65
22	nut22	40500	2200		10	F2	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65
23	nut23	45000	2200		11	F2	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65
24	nut24	49500	2200		12	F2	0	50	90	C1	0	50	0	-0.65

25	nut25	54000	2200		13	F1	0	0	0	C2	0	0	0	-0.65
26	nut26	58500	2200		14	F1	0	0	0	C4	0	0	0	-0.65
27	nut27	63000	2200		15	F1	0	0	0	C2	0	0	0	-0.65
28	nut28	0	8200	D		F2	0	-50	0	C2	0	-50	0	-0.65
29	nut29	4500	8200			F3A	0	-100	180	C1	0	-100	0	-0.65
30	nut30	9000	8200			F3	0	-100	180	C1	0	-100	0	-0.65
31	nut31	13500	8200			F3	0	-100	180	C1	0	-100	0	-0.65
32	nut32	18000	8200			F3	0	-100	180	C1	0	-100	0	-0.65
33	nut33	22500	8200			F3	0	-100	180	C1	0	-100	0	-0.65
34	nut34	27000	8200			F3	0	-100	180	C1	0	-100	0	-0.65
35	nut35	31500	8200			F3	0	-100	180	C1	0	-100	0	-0.65
36	nut36	36000	8200			F3	0	-100	180	C1	0	-100	0	-0.65
37	nut37	40500	8200			F3	0	-100	180	C1	0	-100	0	-0.65
38	nut38	45000	8200			F3	0	-100	180	C1	0	-100	0	-0.65
39	nut39	49500	8200			F2	0	-100	0	C1	0	-100	0	-0.65
40	nut40	54000	8200			F1	0	-50	0	C2	0	-50	0	-0.65
41	nut41	58500	8200			F1	0	-50	0	C2	0	-50	0	-0.65
42	nut42	63000	8200			F1	0	-50	0	C2	0	-50	0	-0.65
43	nut43	0	10600	E		F2	0	50	0	C2	0	50	0	-0.65
44	nut44	4500	10600			F3	0	100	0	C1	0	100	0	-0.65
45	nut45	9000	10600			F3	0	0	0	C5	0	0	0	-0.65
46	nut46	13500	10600			F3	0	100	0	C1	0	100	0	-0.65
47	nut47	18000	10600			F3	0	100	0	C1	0	100	0	-0.65
48	nut48	22500	10600			F3	0	100	0	C1	0	100	0	-0.65
49	nut49	27000	10600			F3	0	100	0	C1	0	100	0	-0.65
50	nut50	31500	10600			F3	0	100	0	C1	0	100	0	-0.65
51	nut51	36000	10600			F3	0	100	0	C1	0	100	0	-0.65
52	nut52	40500	10600			F3	0	100	0	C1	0	100	0	-0.65
53	nut53	45000	10600			F3	0	100	0	C1	0	100	0	-0.65
54	nut54	49500	10600			F2A	0	100	0	C1	0	100	0	-0.65
55	nut55	54000	10600			F1	0	0	0	N	0	0	0	-0.65
56	nut56	58500	10600											
57	nut57	63000	10600			F1	0	0	0	N	0	0	0	-0.65
58	nut58	0	16600	F		F3B	0	0	0	C2	0	0	0	-0.65
59	nut59	4500	16600			F2	0	-50	90	C1	0	-50	0	-0.65
60	nut60	9000	16600			F2	0	-50	90	C1	0	-50	0	-0.65
61	nut61	13500	16600			F4	0	-50	90	C1	0	-50	0	-0.65
62	nut62	18000	16600			F2	0	-50	90	C1	0	-50	0	-0.65
63	nut63	22500	16600			F5	0	-50	0	C1	0	-50	0	-0.65
64	nut64	27000	16600			F2	0	-50	90	C1	0	-50	0	-0.65
65	nut65	31500	16600			F6	0	-50	90	C1	0	-50	0	-0.65
66	nut66	36000	16600			F2	0	-50	90	C1	0	-50	0	-0.65
67	nut67	40500	16600			F2	0	-50	90	C1	0	-50	0	-0.65
68	nut68	45000	16600			F2	0	-50	90	C1	0	-50	0	-0.65
69	nut69	49500	16600			F1	0	0	0	C2	0	0	0	-0.65
70	nut70	0	18800	F'										
71	nut71	4500	18800											
72	nut72	9000	18800			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
73	nut73	13500	18800			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
74	nut74	18000	18800			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
75	nut75	22500	18800											
76	nut76	27000	18800											
77	nut77	31500	18800			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
78	nut78	36000	18800			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
79	nut79	40500	18800			F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
80	nut80	45000	18800											
81	nut81	49500	18800											
82	nut82	47250	-6800	A		F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
83	nut83	54000	-6800			F1	0	0	0	C2	0	0	0	-0.65
84	nut84	58500	-6800			F1	0	0	0	C2	0	0	0	-0.65
85	nut85	63000	-6800			F1	0	0	0	C2	0	0	0	-0.65
86	nut86	47250	-3800	B		F1	0	0	0	C3	0	0	0	-0.65
87	nut87	54000	-3800			S2	0	0	0	CW2	0	0	0	-1.85
88	nut88	58500	-3800			F1	0	0	0	C2	0	0	0	-0.65
89	nut89	63000	-3800			F1	0	0	0	C2	0	0	0	-0.65
-	-													
-	-													
-	-													
-	-													